



## Datos Técnicos VACUDEST M

1.050 – 2.100 m<sup>3</sup> agua industrial por año

- Sistema modular VACUDEST – Equipamiento según necesidad del cliente
- Ahorro de energía gracias al reciclaje del 95 % de la energía
- Eficiencia de costes gracias a los altos ratios de evaporación
- Construcción ideada para un mantenimiento fácil y de una disponibilidad del sistema óptima
- Mando cómodo de la máquina Vacutouch con conexión a internet
- Tecnología punta garantiza una alta calidad de destilado

## VACUDEST Sistema modular – opciones de equipamiento

- Intercambiado de calor con Activepowerclean, autolimpiador, para la reducción de los gastos de explotación
- Etapas de condensación Clearcat para una separación completa del aceite con el agual
- Destcontrol para la debida mejora de la calidad del destilado
- e-Service, conexión a internet del mando de la máquina Vacutouch
- Refrigeración de salida Premium, protección contra el ruido Premium y más

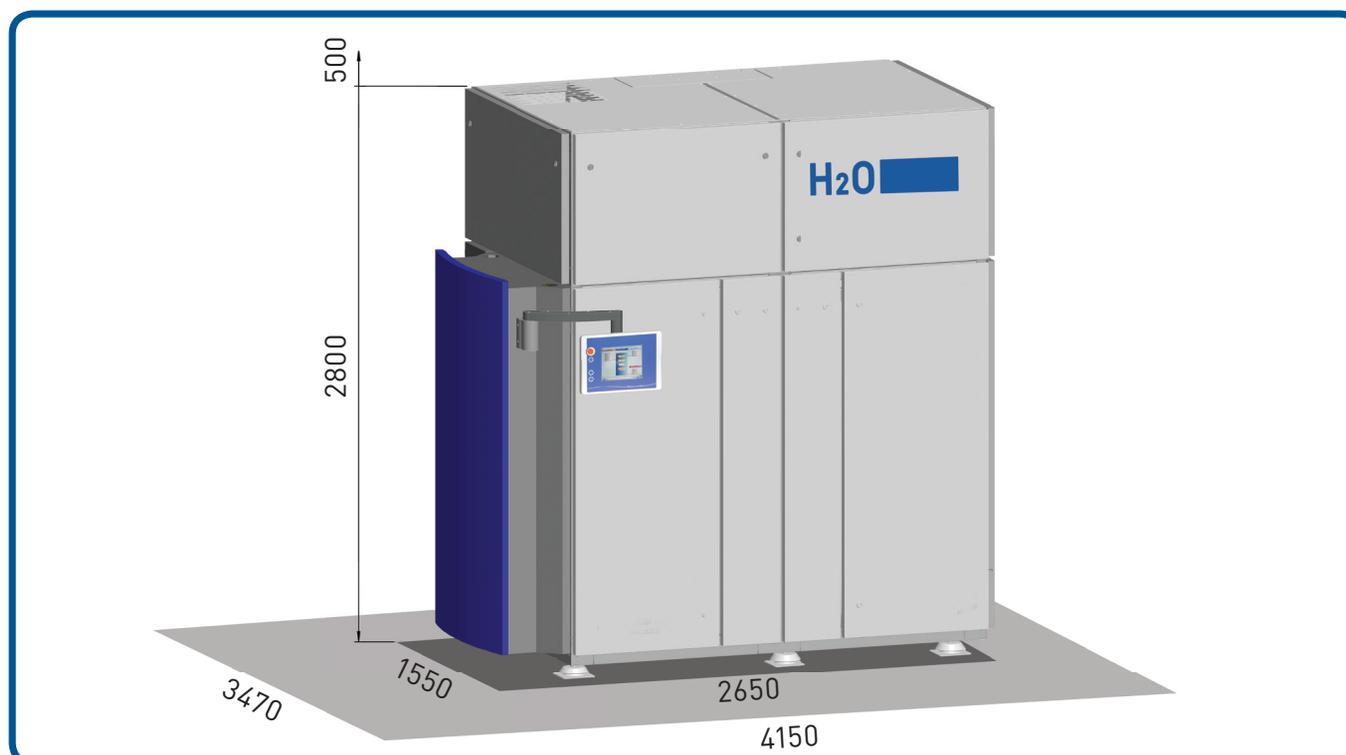


## Datos técnicos

VACUDEST	Capacidad de tratamiento anual *	Capacidad de referencia con agua pura	Capacidad media con agua residual*	Potencia eléctrica conectada	Peso (vacío)	Consumo de energía a partir de
M 1.050	1.050 m <sup>3</sup>	175 l/h	131 l/h	15 kW	2.350 kg	55 kWh/m <sup>3</sup>
M 1.500	1.500 m <sup>3</sup>	250 l/h	187 l/h	22 kW	2.500 kg	50 kWh/m <sup>3</sup>
M 2.100	2.100 m <sup>3</sup>	350 l/h	262 l/h	30 kW	2.600 kg	50 kWh/m <sup>3</sup>

\* Para 8.000 horas en servicio al año y un residuo por evaporación medio del 5 por ciento

## Dimensiones (mm)



Dimensión del sistema de destilación al vacío VACUDEST con un área de mantenimiento óptima

Copyright © H2O GmbH 2017 - ES-DB-02/2017