



## Données techniques du VACUDEST XS Clearcat 200 – 300 m<sup>3</sup> d'eaux usées industrielles par an

- Qualité de distillat optimale pour les eaux usées huileuses grâce à la technologie Clearcat intégrée
- Ajustement flexible de la capacité de traitement sans besoin d'espace supplémentaire
- Le système modulaire VACUDEST – Equipement selon le souhait du client
- A faible consommation énergétique grâce au recyclage à hauteur 95% de l'énergie dé pensée
- Performant grâce à un fort taux d'évaporation
- Commande conviviale de la machine grâce au Vacutouch ; par liaison Internet
- Technologie de pointe qui garantit une très bonne qualité de distillat

# VACUDEST XS Clearcat

Notre VACUDEST XS CC est maintenant encore plus flexible. En effet, la capacité de traitement peut être augmentée sans modifier la taille de la machine et ainsi sans besoin d'espace supplémentaire. Simple et peu coûteux grâce à une mise à jour du logiciel.

## Le système modulaire VACUDEST – Options d'équipement

- Condensateur Clearcat pour une séparation des huiles et des graisses de façon fiable et complète
- Destcontrol pour améliorer encore plus la qualité du distillat
- e-Service, liaison Internet de la commande Vacutouch

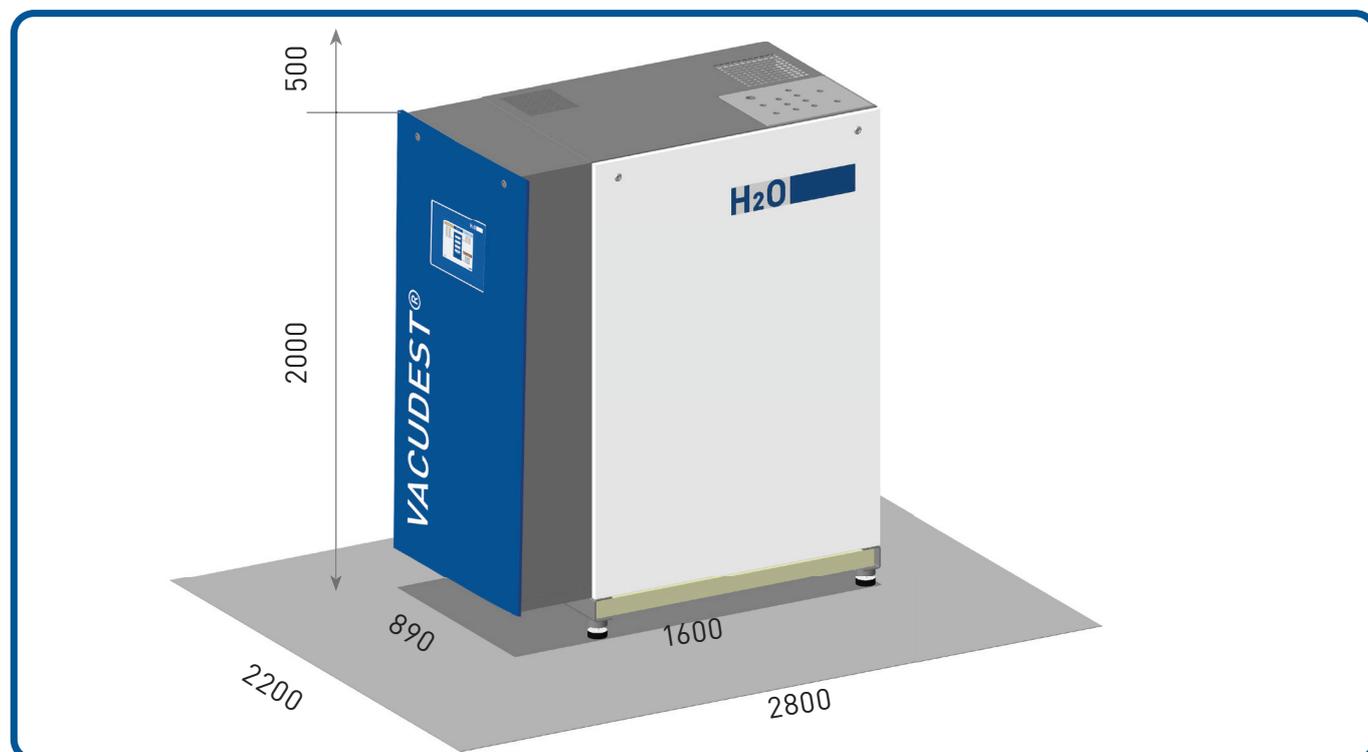


## Données techniques

Operating hours package	Capacité traitement annuelle	Performance de référence avec de l'eau pure	Performance moyenne avec des eaux usées*	Capacité du branchement électrique	Poids (à vide)	Besoin énergétique minimal *
jusqu'à 5.750 h / an	~ 200 m <sup>3</sup>	50 l/h	37,5 l/h	5,5 kW	750 kg	65 kWh/m <sup>3</sup>
jusqu'à 8.750 h / an	~ 300 m <sup>3</sup>					

\* La consommation énergétique peut varier en fonction du matériau et des options en place

## Dimensions (mm)



Dimensions des systèmes d'évaporation sous vide VACUDEST avec espace minimal prévu pour accéder à l'installation

Copyright © H2O GmbH 2021 - FR-DB-08/2021