

VACUDEST L技术参数 每年3000 – 8000 m³工业废水

- VACUDEST模块化系统，按照客户要求配备
- 实现95 %的能量回收，非常节能
- 具有最高蒸发率，成本效益高
- 结构设计易于维护，实现系统最佳利用率
- 舒适的Vacutouch设备控制系统，可连接互联网
- 尖端技术确保最高蒸馏水质量



VACUDEST L

VACUDEST模块化系统 — 可选装备

- Activepowerclean热交换器，自净化型，可降低运行成本
- Clearcat冷凝装置，用于完全分离油类和脂类
- Destcontrol，可进一步改善蒸馏水质量
- e-Service，Vacutouch设备控制系统的网络连接
- 高级废气冷却装置，高级隔音装置等

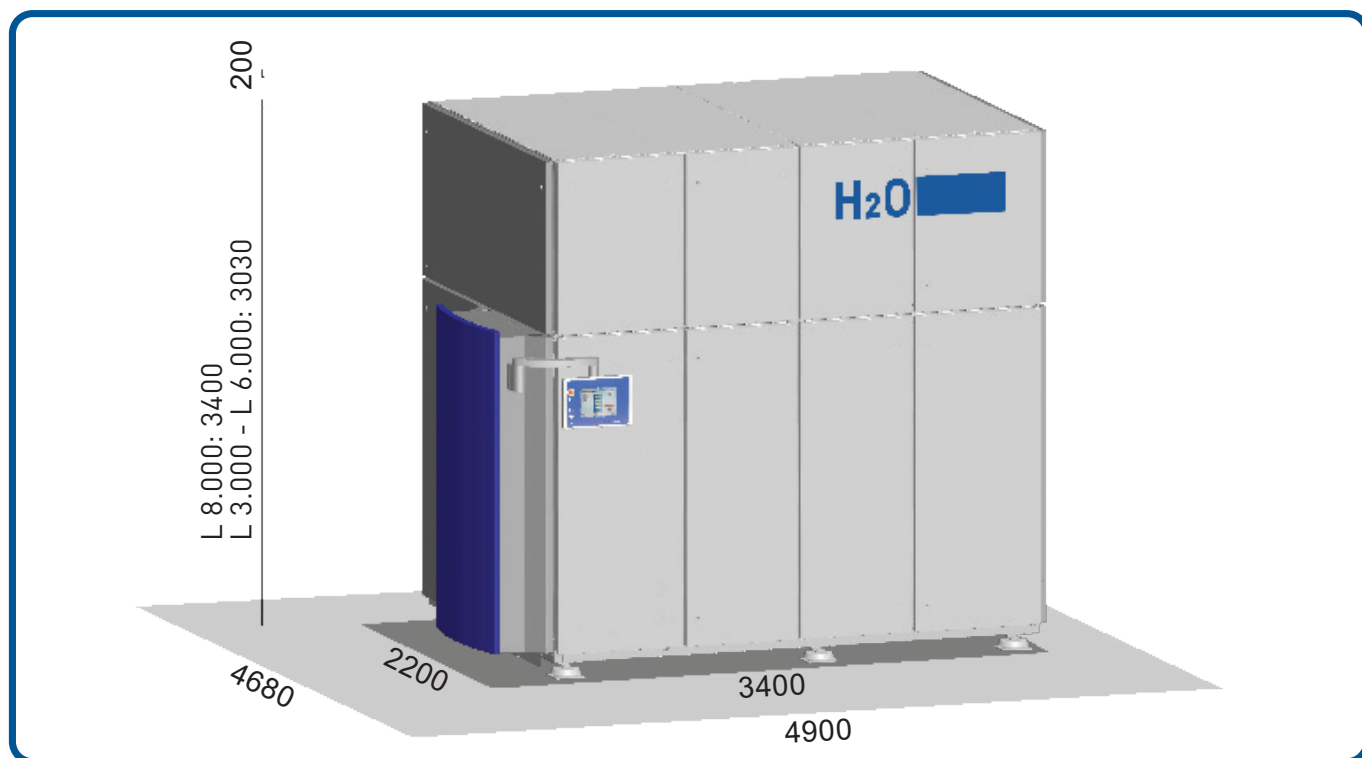


技术参数

VACUDEST	年处理能力*	纯水参考处理能力	废水平均处理能力*	电气连接功率	重量	最低能耗
L 3000	3000 m ³	500 l/h	375 l/h	55 kW	4310 kg	50 kWh/m ³
L 4500	4500 m ³	750 l/h	560 l/h	75 kW	4820 kg	45 kWh/m ³
L 6000	6000 m ³	1000 l/h	750 l/h	90 kW	5030 kg	45 kWh/m ³
L 8000	8000 m ³	1333 l/h	1000 l/h	110 kW	6010 kg	45 kWh/m ³

* 按照每年8000工作小时和5%的平均蒸发残留物计算

尺寸 (mm)



VACUDEST真空蒸馏系统的尺寸和最佳保养区域

版权所有 © 德水清 (昆山) 水处理设备有限公司 2023 - CN-DB-01/2023